



TB1601-N.1 + UNA5

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore e unità di asciugatura pezzi, larghezza utile di incollaggio mm 1.540
Automatic spray gluing machine with conveyor belt and dryer unit, working width mm 1.540

Il modello TB1601-N+UNA5 è una macchina automatica per l'applicazione di adesivo a base acqua spray. La larghezza massima di incollaggio è di mm 1.540. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. La TB1601-N+UNA5 è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The model TB1601-N+UNA5 is an automatic machine for applying water base adhesive by spraying. The maximum width of working is mm 1.540. The material is placed on a belt conveyor moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The settings of the different cycles are programmed by LCD touch screen. The model TB1601-N+UNA5 is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70°C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the pieces during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to block the pieces on the conveyor belt, attracts the overspray between the panels placed on the left, right and back sides of the machine.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB1601 - N)
- Potenza assorbita (TB1601 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA5)
- Potenza assorbita (UNA5)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB1601 - N)
- Power consumption (TB1601-N)
- Power supply (UNA5)
- Power consumption (UNA5)
- Flow aspiration system

243 x 220 x 194 cm
550 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,6 Kw
400/50 - 60 hz 3 phase + neutral
6,3 Kw
4.000 m(/h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit seconda pistola manuale con impugnatura e serbatoio 10L/disponibile anche nella versione con asta di scorrimento
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Second HV100 gun and 10L tank
- Second manual gun with handle and 10L tank/available also with sliding rod
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control