

AMS-251 1本針CNCミシン(頭部回転仕様)



AMS-251 スペシャルサイト

https://www.juki.co.jp/industrial_j/newproducts/ams251_j/index.html

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。このカタログの記載内容は2017年5月現在のものです。(DZ)

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しい
JUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。
*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



JUKI 株式会社

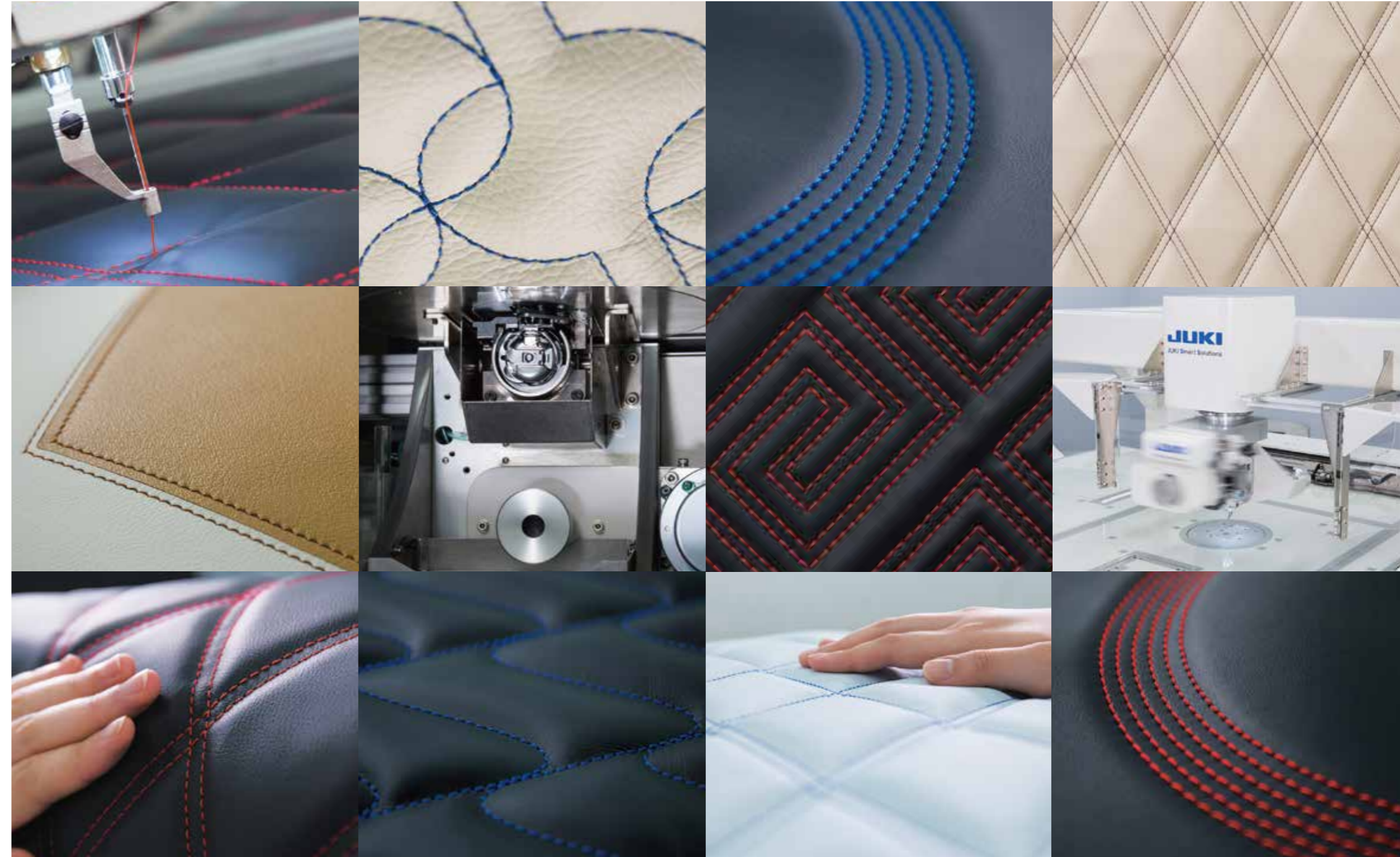
縫製機器 & システムユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2383
☎042(357)2274
<http://www.juki.co.jp/>

JUKI販売株式会社

本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター .. ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター .. ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター .. ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター .. ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター... ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター... ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター... ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター .. ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録範囲: 工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス





美しさの頂へ

カーシートの縫い目を、もっと魅せるために。

バッグの装飾をより、もっと美しくするために。

エアバッグの品質を、もっと高めるために。

頭部回転機構によって、

全方向均一な高い縫い品質を実現

1本針CNCミシンの最上位機種「AMS-251」、

ついに登場です。

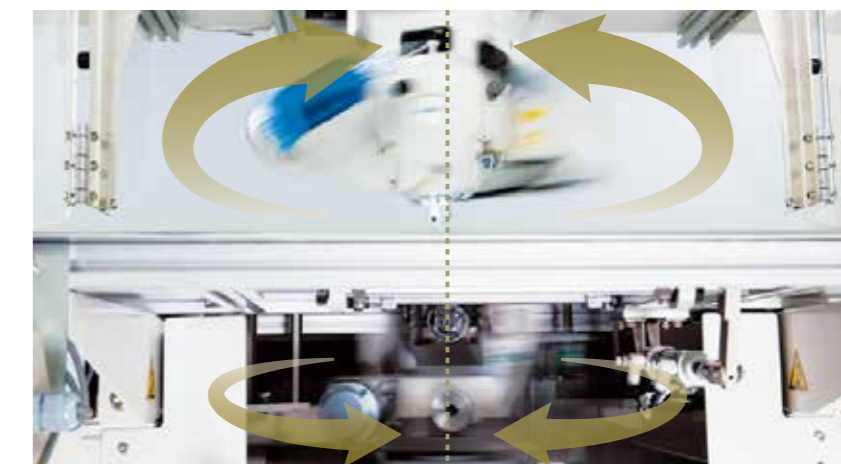
Feature

■ 頭部回転機構により、全方向均一な高い縫い品質を実現

JUKI独自の同期技術により、頭部、釜、送りを制御し、最適な縫いを創り出します。連続の円周縫いにおいても、縫い方向を常にとらえ、全方向均一の縫い品質を実現します。

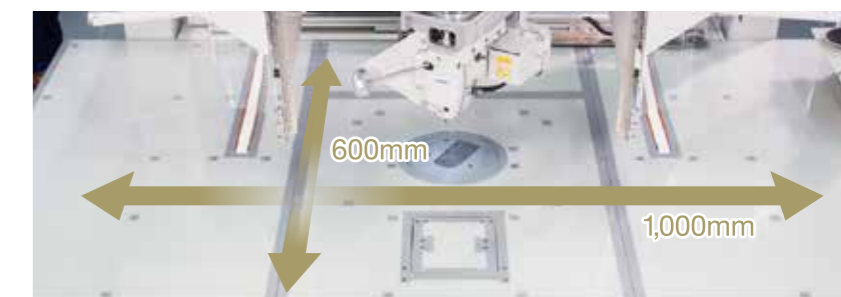


スムーズかつ均一な曲線を実現



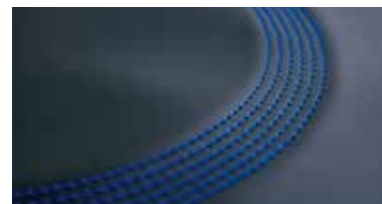
■ 1,000 x 600mmの縫製エリアで加飾縫い、大型縫製に最適

AMS-251は1,000 x 600mmと広い縫製エリアを確保しているため、カーシート、高級バッグ、ランドセルの加飾縫いをはじめ、エアバッグなどの大型かつ縫いムラが許されない縫製に最適です。



Usability

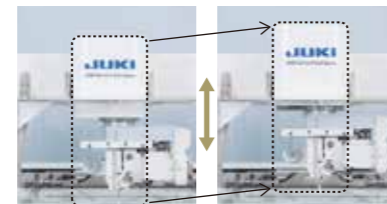
さまざまなユーザビリティで作業効率化、品質向上を実現



頭部回転 スリップリングシステム^{※1}
スリップリングシステムの採用により、回転に制限がなく複雑なパターンでも連続して縫うことができます。



頭部回転 メス針
縫い方向を常に正面でとらえられることにより、縫い方向に制限なくメス針の使用が可能。



頭部上昇機能
厚みのある素材、枠、突起物のある型が使用できデザイン性が広がります。



多軸制御技術
JUKIの多軸制御技術、計6軸^{※2}を同時制御します。



垂直全回転3倍釜
3倍釜の採用により、太糸使用時でもボビン交換頻度を減らし、大型縫製に対応。



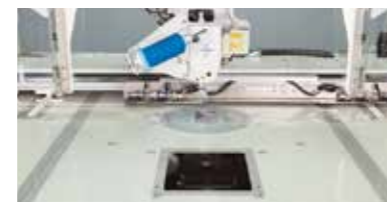
オペレーション
現行AMSシリーズのIP420を採用。また、縫製パターン入力ソフト「PM1」も同様に使用可能。



開閉センサー付きカバー
開口時のスタート防止、稼働中の自動停止など安全に作業ができます。



スタートボタン
片手操作による手の巻き込み防止や不意な起動を防ぐため、両手押しスタートボタンを採用。



ボビン交換カバー
下糸ボビン交換は、マシンの下にもぐる必要がなく、開口するカバーから交換作業ができます。

※1 静止体から回転体に電力と電気信号を伝達することのできるコネクタ ※2 頭部回転、釜部回転、上軸、下軸(釜)、X軸送り、Y軸送り



※画像はイメージです。



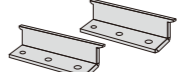
※画像はイメージです。

Specification

最高のスペックが最上の縫製品質を実現

縫製区分	中厚～厚物
可縫サイズ	横1,000 mm x 縦600 mm
最高縫い速度	2,500 sti/min* (縫い目長さ3mm以下)
使用針 (出荷時装着番手)	DP x 17, #18 - 25 (#23)
適応糸番手	#30～#5
使用釜	全回転3倍釜
頭部上昇量	50 mm
模様データの記憶	本体メモリー: 最大33,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針) 外部メディア: 最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
質量	950 kg
機械寸法	幅2,400 mm x 奥行1,800 mm x 高さ1,600 mm

*sti/min は Stitches per Minute (針/分)の略です

付属品	 チャック板 (カセットチャック用のL型板金) 40181516 CHUCK_BASE x 2個	固定ネジ SM5040855SN x 6個 WP0410516SD x 6個
-----	---	--



機種表示

1本針CNCミシン(頭部回転仕様)

※CNC:Computer Numerical Control

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
A	M	S	2	5	1	H	C	1	0	0	6	0	R	S	Z	Z	□	S	H

7	縫製区分	H	中厚～厚物	18	電装電圧区分 (MC-680)	D	USA・一般輸出・日本 三相200～240V
8	仕様区分	C	着脱式ワンタッチカセット		K	一般輸出 単相200～240V	
9-13	エリアコード区分	10060	X: 1,000mm Y: 600mm		N	CE 単相200～240V	
14	釜仕様区分	R	全回転釜仕様	19	パネル区分	S	標準 (IP420)
15	ステッチ区分	S	本縫	20	スイッチ区分	H	両手スイッチ
16-17	オプション区分	ZZ	なし				

