

極厚物用 バレルシャトル 一本針シリンダーベッドマシン

DÜRKOPP ADLER 969 クラスは、極厚素材と太糸での縫製ニーズ、縫い目長さや押えのストローク、縫製速度に関する多数のパラメータ設定への要望に応える為に開発された、最高レベルの貫通力が特徴の極厚素材縫製のスペシャリストです。



969 ECO / CLASSIC テクニカルデータ



			素材	一本針	本縫い	半回転釜	総合送り		ワーキングスペース (190382-100クラス)
	[mm] max.	[mm] max.						C [mm] D [mm]	C [mm] D [mm]
969-190180	12	1.000	MS / S	●	●	●	●	42 225	
969-190382	12	1.250	MS / S	●	●	●	●	42 225	
969-190382-100	12	1.250	MS / S	●	●	●	●		1.000 225

		自動押え上げ	手元・膝スイッチによる 押え交互量・送りピッチ量の 切り替え	二段切替式 送りピッチ	自動糸切り	自動バック	針糸調子張力	縫い始め 上糸押え
	A[mm] max B[mm] max							
969-190180	19 / 26 * 30	●				●		●
969-190382	19 / 26 * 30	●		●	● 40 **	●	●	●
969-190382-100	19 / 26 * 30	●	●	●	● 40 **	●	●	●

	押え交互量	ニードル ポジション	モーター式 ホーピングインター	LED ラインガイド	オイルメーター	ディスプレイ式 操作パネル OP1000	エア使用量/ 圧力	使用針	針サイズ	コア糸	より糸
	[mm] max						[NL] [bar]				
969-190180	12	●	●	●	●	●	0.7 6	794 / 1000H	120-300	5/3	0.8-1.6
969-190382	12	●	●	●	●	●	0.7 6	794 / 1000H	120-300	5/3	0.8-1.6
969-190382-100	12	●	●	●	●	●	0.7 6	794 / 1000H	120-300	5/3	0.8-1.6

● = 標準装備 ○ = オプション S=厚物 MS=中厚物 *最大19mm: 794ニードルシステム 最大26mm: 1000Hニードルシステム ** 残糸量 [mm]

	供給電力	定格出力	重量, ミシン頭部	サイズ(長さ、幅、高さ)
	[V], [Hz]	[W] max	[kg]	[mm] max
969-190180	1x230V, 50/60Hz2	375	92	1.200 600 1.700
969-190382	1x230V, 50/60Hz2	375	92	1.200 600 1.700
969-190382-100	1x230V, 50/60Hz2	375	ca. / approx. 150	1.200 600 1.700

オプション装備

- 0967 590024 ニードルクーラー(上部)
 0867 592124 フットスイッチ起動用追加機能(最大2つ)
 0967 590034 縫始め時上糸を素材下側に引っ張る電磁式糸切り
 N800 080041 ダブルローラー、右側直線縫い用ガイド、ヒンジ(調整幅: 0-42mm)

